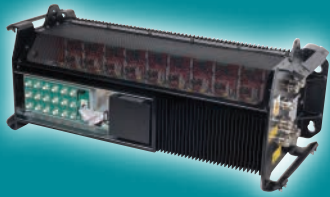


Zephyr®



Chinook®



Elephanta®



针对要承担调试责任的 OEM 的培训

- 一般在 Waukesha Magnetic Bearings® (WMB) 或 OEM 的现场进行 15 到 20 天的正式课堂培训
- 之后在 OEM 的现场进行实践培训
- 使 OEM 调试工作人员能够：
 - 在 WMB 的远程支持下执行 OEM 调试
 - 在 WMB 的远程支持下执行最终用户调试
 - 独立执行最终用户调试（长期）

针对操作员的培训

- 一般在最终用户的现场进行 1 天的培训
- 由调试工程师进行
- 通常被集成于 OEM 培训包
- 涵盖：
 - 磁力轴承基本原理
 - 基本操作，包括安全说明
 - 例行维护要求

针对故障查找 / 有针对性的维护工作的培训

- 一般在 WMB、OEM 或最终用户的现场进行 5 到 10 天的培训
- 使得一线维护工作人员能够：
 - 在 WMB 的远程支持下执行精密的故障查找
 - 在 WMB 的远程支持下执行特定的高级维护
- 课程经过定制，可满足特定的应用需求

针对一线最终用户维护工作人员的培训

- 一般在最终用户的现场进行 1 天培训，包括考试
- 由调试工程师进行
- 涵盖控制器显示屏的基本使用（只读登录）
- 允许用户访问：
 - 事件日志
 - 警报状态

- 课堂和实践培训，以及配套考试
- 为每位代表提供的综合培训活页夹，包括适用的软件工具
- 可选择用英语之外的语言编写的培训资料和考试
- 可选择同步培训翻译（从英语翻译成用户选用的语言）
- 资格证书
- 提供再认证课程
- 提供机器转换课程
- 对于课程学习者仅有最低限度的资格和经验要求（详情请见申请表）



可选择使用的培训模块

- M001 Chinook 单舱机柜
- M002 Chinook 双舱机柜
- M004 高级轴承控制单元 3 (BCU3)
- M005 Zephyr 控制器
- M006 高级 Zephyr
- M007 电感式传感器
- M008 磁位移传感器
- M009 BCU3 测量
- M010 磁力轴承硬件概述
- M011 磁力轴承硬件 — 特定机器
- M012 高级 Elephanta
- M013 Elephanta 机柜
- M014 带登录的基本 BCU3 显示屏
- M015 Zephyr 传感器
- M016 Zephyr 测量, 第 1 部分
- M017 Zephyr 测量, 第 2 部分
- M018 磁力轴承硬件 — 特定机器概述
- M019 磁位移传感器诊断程序
- M020 磁铁诊断程序



OEM 培训课程样本

取自培训模块



Zephyr

- (M005) Zephyr 控制器
- (M006) 高级 Zephyr
- (M015) Zephyr 传感器
- (M016) Zephyr 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器



Chinook

- (M002) Chinook 双舱机柜
- (M004) 高级 BCU3
- (M007) 电感式传感器
- (M009) BCU3 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器



Elephanta

- (M013) Elephanta 机柜
- (M004) 高级 BCU3
- (M012) 高级 Elephanta
- (M008) 磁位移传感器
- (M009) BCU3 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器

我们的承诺:

只有 Waukesha Bearings® 拥有这样一种先进文化、品质承诺和企业精神, 能够推动超越全球客户期望的技术突破和卓越运营。

