

Обучение работе с системами активных магнитных подшипников

- Аудиторные и практические занятия с дополнительными экзаменами.
- Комплексные учебные папки для каждого участника, включая программные средства, если применимо.
- Возможность выбора языка для учебных материалов и экзаменов (вместо английского).
- Возможность синхронного перевода при обучении (с английского).
- Свидетельства о квалификации.
- Предлагаются курсы для повторной сертификации.
- Предлагаются курсы по модернизации оборудования.
- Для участников курсов действуют требования в отношении минимальной квалификации и опыта (см. информацию в заявлении).

ОБУЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ КОМПЛЕКСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ОЕМ) ПО ВОПРОСАМ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Как правило, 15-20 дней официальных аудиторных занятий на производственном участке Waukesha Magnetic Bearings® (WMB) или OEM.
- Последующие практические занятия на производственном участке OEM.
- Позволяет сотрудникам OEM осуществлять следующие услуги по вводу оборудования в эксплуатацию:
 - вводить в эксплуатацию оборудование на заводе-производителе с удаленной поддержкой специалистов WMB;
 - вводить в эксплуатацию оборудование на объекте конечного пользователя с удаленной поддержкой специалистов WMB;
 - самостоятельно вводить в эксплуатацию оборудование на объекте конечного пользователя (в долгосрочной перспективе).

ОБУЧЕНИЕ ПРОЦЕДУРАМ ПОИСКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ / ЦЕЛЕВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

- Как правило, 5-10 дней на производственном участке WMB, OEM или конечного пользователя.
- Позволяет рядовым сотрудникам по техобслуживанию:
 - выполнять комплексный поиск неисправностей с удаленной поддержкой специалистов WMB;
 - выполнять плановое техобслуживание с удаленной поддержкой специалистов WMB.
- Содержание курсов подбирается в соответствии с потребностями конкретного применения.

ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ

- Как правило, 1 день на производственном участке конечного пользователя.
- Проводится инженером по вводу в эксплуатацию.
- Часто входит в пакет обучения OEM.
- Охватывает следующие аспекты:
 - основные принципы системы активных магнитных подшипников (СМП);
 - основные операции, включая технику безопасности;
 - требования к плановому техобслуживанию.

ОБУЧЕНИЕ РЯДОВЫХ СОТРУДНИКОВ КОНЕЧНОГО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

- Как правило, 1 день, включая экзамен, на производственном участке конечного пользователя.
- Проводится инженером по вводу в эксплуатацию.
- Охватывает основы работы с дисплеем контроллера (доступ только для чтения).
- Позволяет получить доступ к:
 - журналу регистрации событий;
 - аварийным статусам.

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ УЧЕБНЫЕ МОДУЛИ

- M001** Шкаф Chinook с одним отсеком
- M002** Шкаф Chinook с двумя отсеками
- M004** Усовершенствованный блок управления подшипниками 3 (VCU3)
- M005** Контроллер Zephyr
- M006** Усовершенствованный Zephyr
- M007** Индуктивные датчики
- M008** Датчики магнитного смещения
- M009** Измерения VCU3
- M010** Обзор оборудования СМП
- M011** Оборудование СМП – для конкретных агрегатов
- M012** Усовершенствованный Elephanta
- M013** Шкаф Elephanta
- M014** Основные дисплеи VCU3 с входом в систему
- M015** Датчики Zephyr
- M016** Измерения Zephyr, часть 1
- M017** Измерения Zephyr, часть 2
- M018** Оборудование СМП – обзор для конкретных агрегатов
- M019** Процедура диагностики датчика магнитного смещения
- M020** Процедура диагностики магнита



ПРИМЕРЫ КУРСОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ КОМПЛЕКСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ОЕМ)



ZEPHYR

- (M005) Контроллер Zephyr
- (M006) Усовершенствованный Zephyr
- (M015) Датчики Zephyr
- (M016) Измерения Zephyr
- (M010) Обзор оборудования СМП
- (M011-xxx) Оборудование СМП – для конкретных агрегатов



CHINOOK

- (M002) Шкаф Chinook с двумя отсеками
- (M004) Усовершенствованный VCU3
- (M007) Индуктивные датчики
- (M009) Измерения VCU3
- (M010) Обзор оборудования СМП
- (M011-xxx) Оборудование СМП – для конкретных агрегатов



ELEPHANTA

- (M013) Шкаф Elephanta
- (M004) Усовершенствованный VCU3
- (M012) Усовершенствованный Elephanta
- (M008) Датчики магнитного смещения
- (M009) Измерения VCU3
- (M010) Обзор оборудования СМП
- (M011-xxx) Оборудование СМП – для конкретных агрегатов