

# 主动磁力轴承系统的培训

- 课堂和实践培训, 以及配套考试
- 为每位代表提供的综合培训活页夹, 包括适用的软件工具
- 可选择用英语之外的语言编写的培训资料和考试
- 可选择同步培训翻译 (从英语翻译成用户选用的语言)
- 资格证书
- 提供再认证课程
- 提供机器转换课程
- 对于课程学习者仅有最低限度的资格和经验要求 (详情请见申请表)

## 针对要承担调试责任的 OEM 的培训

- 一般在 Waukesha Magnetic Bearings® (WMB) 或 OEM 的现场进行 15 到 20 天的正式课堂培训
- 之后在 OEM 的现场进行实践培训
- 使 OEM 调试工作人员能够:
  - 在 WMB 的远程支持下执行 OEM 调试
  - 在 WMB 的远程支持下执行最终用户调试
  - 独立执行最终用户调试 (长期)

## 针对故障查找 / 有针对性的维护工作的培训

- 一般在 WMB、OEM 或最终用户的现场进行 5 到 10 天的培训
- 使得一线维护工作人员能够:
  - 在 WMB 的远程支持下执行精密的故障查找
  - 在 WMB 的远程支持下执行特定的高级维护
- 课程经过定制, 可满足特定的应用需求

## 针对操作员的培训

- 一般在最终用户的现场进行 1 天的培训
- 由调试工程师进行
- 通常被集成于 OEM 培训包
- 涵盖:
  - 磁力轴承基本原理
  - 基本操作, 包括安全说明
  - 例行维护要求

## 针对一线最终用户维护工作人员的培训

- 一般在最终用户的现场进行 1 天培训, 包括考试
- 由调试工程师进行
- 涵盖控制器显示屏的基本使用 (只读登录)
- 允许用户访问:
  - 事件日志
  - 警报状态

## 可选择使用的培训模块

- M001** Chinook 单舱机柜
- M002** Chinook 双舱机柜
- M004** 高级轴承控制单元 3 (BCU3)
- M005** Zephyr 控制器
- M006** 高级 Zephyr
- M007** 电感式传感器
- M008** 磁位移传感器
- M009** BCU3 测量
- M010** 磁力轴承硬件概述
- M011** 磁力轴承硬件 — 特定机器
- M012** 高级 Elephanta
- M013** Elephanta 机柜
- M014** 带登录的基本 BCU3 显示屏
- M015** Zephyr 传感器
- M016** Zephyr 测量, 第 1 部分
- M017** Zephyr 测量, 第 2 部分
- M018** 磁力轴承硬件 — 特定机器概述
- M019** 磁位移传感器诊断程序
- M020** 磁铁诊断程序



## OEM 培训课程样本



### Zephyr

- (M005) Zephyr 控制器
- (M006) 高级 Zephyr
- (M015) Zephyr 传感器
- (M016) Zephyr 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器



### Chinook

- (M002) Chinook 双舱机柜
- (M004) 高级 BCU3
- (M007) 电感式传感器
- (M009) BCU3 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器



### Elephanta

- (M013) Elephanta 机柜
- (M004) 高级 BCU3
- (M012) 高级 Elephanta
- (M008) 磁位移传感器
- (M009) BCU3 测量
- (M010) 磁力轴承硬件概述
- (M011-xxx) 磁力轴承硬件 — 特定机器