



Elephanta® 主动式磁力轴承控制器

800 (长) x 2000 (宽) x 2100 (高) mm

- 通过从数字式控制器的数字输出/输入与机械站集成的控制柜，操作简单、更有自动故障功能
- 优化的自动调试及调谐流程（适用于 OEM/最终用户）
- 远程监控和调整功能
- 内置状态监控系统，可提供综合诊断
- 处理性能高，支持更加复杂的算法，提供更高的动态效率、更出色的可用性与人类工程学以及抗干扰度
- 我们在世界最大的超临界试验台上进行的性能测试、验证和开发，远远优于其他厂家所用的模拟测试法

配置

- 5 轴控制器（可选4、6、7 轴控制）

接口

- 门式操作面板
- 硬连线离散 DCS 接口
- 模拟诊断输出
- PROFIBUS DP 从接口（可选）
- MODBUS RTU 或 TCP 从接口（可选）
- SOAP 从接口（可选）

控制规则的能力

- 带跟踪滤波器的 SISO/MIMO 控制器
- 多坐标控制 (MCC)
- 自动平衡算法 (ABA)
- 跳动补偿
- 同步式开环前馈
- 高级放大器算法（用于封装式轴承和软件磁通反馈）

传感器支持

- 磁位移
- 电感、电涡流
- 电容式
- 双位置传感器环选项
- 冗余
- 磁通反馈

诊断功能

- Web 服务器接口
- 高速捕获缓冲区
- 趋势记录
- 事件记录
- 自动间隙检测
- 集成传递函数测量
- 集成频谱分析能力
- 集成谐波捕获
- 第 3 级跳闸
- 内置工具显示符合 ISO 灵敏度性能标准

其他

- 支持清洗防护轴承

事实一览

Elephanta 是：

业内最强大的磁力轴承控制器（比市场其它同类成熟竞争产品强大四倍），是最大型、最关键的涡轮机械应用（包括海底应用）的基础。建议用于以下功率范围的机械：**15 MW 至 80 MW**

用于需要高可用性的关键应用：

- 石油与天然气的运输、存储和生产
- 石油化工生产设备
- 大型发电设备（包括核能）
- 海底与酸性气体（应用封装式或密封式轴承）

优势：

- 已证实可用性超过 99.9%
- 通过计划性及预见性维护计划降低维护成本
- 通过更高的可靠性和更低的维护成本，实现了更低的总拥有成本
- 自动调试可消除 OEM/最终用户对供应商的依赖性
- 对由其他公司供应的磁力轴承进行改进的能力

认证：

- CE 以及 CB

支持：

- 每周 7 天每天 24 小时提供不间断服务（1 小时内回复）
- 备件服务和延长保修选项
- 综合培训计划



规格:

Elephanta 轴承控制柜 E0270200



机柜尺寸和评级	800 (长) x 2000 (宽) x 2100 (高); 底座 (100mm)。底部电缆入口。IP44。强制空气和液体冷却 (6+ 升容量, 注以 50/50 蒸馏水/丙二醇)	
入口	标准长度前门 (门锁可选)	
最大箱重	1200 kg	
输入电压: 电源选项	230VAC (50/60Hz) (180VAC 至 254VAC) 1kW ¹	
输入电压: DC 选项	48VDC 输入 (42VDC 至 57VDC)	96VDC 输入 (88VDC 至 106VDC)
4 轴	D027-48/4 10kW ¹	D027-96/4 20kW ¹
5 轴	D027-48/5 12kW ¹	D027-96/5 24kW ¹
6 轴	D027-48/6 15kW ¹	D027-96/6 29kW ¹
7 轴	D027-48/7 17kW ¹	D027-96/7 34kW ¹
输出功率	600V @ 60A 每个磁铁 (连续)	
工作温度范围	5°C 至 40°C 环境温度 (悬浮) 5°C 至 50°C (非悬浮)	
相对湿度范围	80% (最大湿度, 无冷凝)	
运输与存储温度范围	-40°C 至 +45°C, 最大湿度 80% (无冷凝)	
区域分级	无危险	
机柜和轴承之间最大电缆长度	150m; 可将电缆长度延长至 500+m	
认证	CE 以及 CB, 联系沃科夏磁力轴承公司获取证书编号	

¹热负荷: 请参阅客户特定手册中有关特定应用中热负荷的内容

